

FICHA TÉCNICA

Bomba Comprobación 0-50BAR 16 CC/MIN (ZD-50)

Herramienta utilizada para medir y comprobar la presión en sistemas hidráulicos y neumáticos.





Información Técnica

Bomba Comprobación 0-50BAR 16 CC/MIN (ZD-50)

Esta bomba está diseñada para generar una presión máxima de 50 bares (725 PSI) y tiene una escala de medición de 0 a 50 bares.

La bomba de comprobación 0-50BAR 16 suele estar equipada con una válvula de alivio de presión para garantizar la seguridad durante su uso.

Puede ser utilizada en una variedad de aplicaciones, como pruebas de fugas, calibración de instrumentos de medición y verificación de la presión en sistemas hidráulicos y neumáticos.

Característica	Detalle
Material	Tanto el cuerpo de la bomba como las piezas de salida están hechos de cobre
Dimensiones	-
Incluye	Manguera de alta presión de 2 m con rosca exterior de 1/2" BSPT (19,17 mm)
Rango prueba y presión	0-50 bar
Presión de trabajo (bar)	0-50
Volumen tanque de agua	7 lt