

HHW-2Q

SKU: 2526390

- Los dobladores de tubos hidráulicos neumáticos pueden operarse con compresor de aire o manualmente. Están diseñados para el doblado en frío de precisión de tubos de pared gruesa (tuberías de gas, agua y vapor, tubos de hierro negro sin calentar, tubos galvanizados, Schedule 40 y 80) hasta 90°, cumpliendo con las normas GB/T 3091, DIN 2440, EN 10255, BS1387.

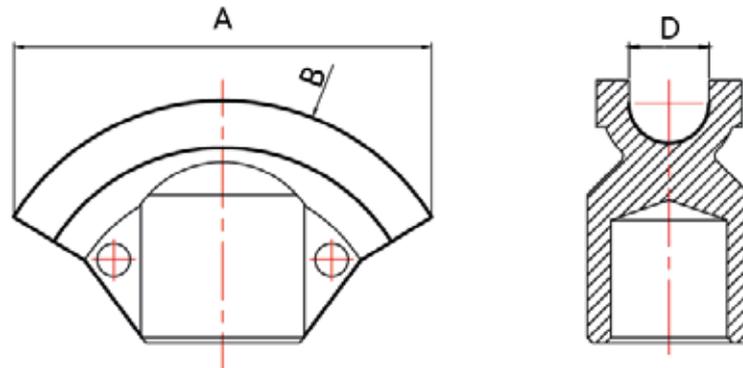


Características:

- Capacidad para doblar ángulos de 0° a 90° en tubos desde 1/2" hasta 4".
- Doblado en frío, no requiere precalentamiento del tubo.
- Mayor rapidez de trabajo con compresor de aire.
- Puede operarse manualmente cuando no hay compresor disponible.
- Construcción robusta para uso en sitios de trabajo exigentes.
- Montaje rápido y sencillo, fácil de usar.
- Suministrado en caja de madera con juego de zapatas de doblado y kit de servicio.
- Para doblar tubos hasta 90° según las normas GB/T 3091, DIN 2440, EN 10255, BS1387.
- Fabricadas en hierro fundido nodular, las zapatas de doblado son resistentes y duraderas.

Model	Hydraulic Ram Output (Ton)	Ram stroke (mm)	Air.pressure (kg/psi)	Bending shoes (inch)	G.W. (Kg)	Packing size (cm)
HHW-2Q	13	250	8/116	1/2" 3/4" 1" 1 1/4" 1 1/2" 2"	53	73×32×20
HHW-3Q	20	290	8/116	1/2" 3/4" 1" 1 1/4" 1 1/2" 2" 2 1/2" 3"	109	94×40×23
HHW-4Q	20	370	8/116	1/2" 3/4" 1" 1 1/4" 1 1/2" 2" 2 1/2" 3" 4"	158	118×46×25





Bending shoe size (inch)	A (mm)	B (mm)	Minimum bend radius (mm)	D (mm)	Pipe Schedule	Wall thickness (mm)
1/4"	61	44	38	13.5	40	2
5/16"	76	56	48	16.5	40	2
3/8"	106	63	50	18	40	2.3
1/2"	115	67.5	50.2	22	40 80	2.8 3.7
3/4"	131	84.5	66	28	40 80	2.9 3.9
1"	147	96.5	75.4	34	40 80	3.4 4.5
1 1/4"	195	134	108.7	43	40	3.6
1 1/2"	242	162	133.5	50	40	3.7
2"	297	238	199.2	62	40	3.9
2 1/2"	380	257	209	79	40	5.2
3"	436	390	335	90	40	5.5
4"	555	450	400	110	40	6