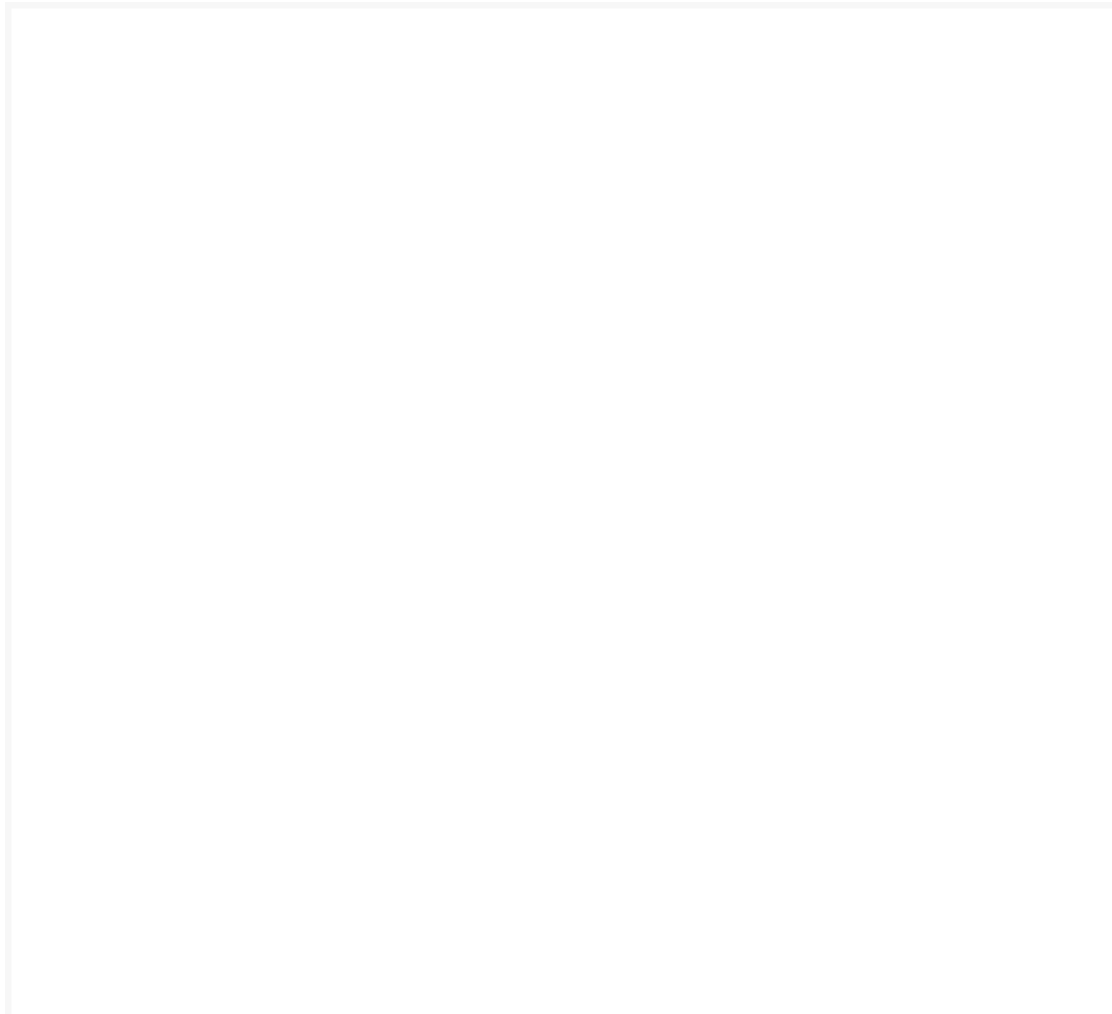


BOMBA HIDRÁULICA NEUMÁTICA HHB-70BQ

[Hogar](#) [Nuestros Productos](#) [bombeo hidráulico](#) [bomba hidráulica neumática](#) [BOMBA HIDRÁULICA NEUMÁTICA HHB-70BQ](#)





bomba hidráulica neumática

MODELO: HHB-70BQ

funciones:

BOMBA HIDRÁULICA NEUMÁTICA HHB-70BQ

adecuado para la fuente de gas como la potencia preferida del sitio de trabajo, ideal para petroquímica, minería u otros entornos inflamables y explosivos.

presión máxima de trabajo: 700 bar

diseño hidráulico de dos etapas

los pedales controlan el aire y las válvulas

bomba hidráulica neumática de un solo circuito

característica:

construcción robusta, duradera y fácil de mantener.

bajo consumo de aire, bajos costos de operación.

válvula de seguridad incorporada para protección contra sobrecargas.

conectado directamente al compresor de aire para su uso.

los pedales se pueden operar fácilmente con la mano o el pie para controlar el aire y la válvula.

TUBERÍA DE ALTA PRESIÓN, TUBERÍA DE GAS Y ACOPLAMIENTO RÁPIDO R2 3/8 Y TAPA ANTIPOLVO.

parámetro:

型号	气动输出压力 (bar/psi)	气压 (bar/psi)	油箱可用油容量 (cm ³)	包装尺寸 (cm)	整机重量 (Kg)
HHB-70BQ	700/10000	8/120	1700	28×15×22	8.1

