

EQUIPAMIENTO PARA SERVICIO DE VEHÍCULOS

UNIDADES MÓVILES Y ESTACIONARIAS







DISPENSADORES PARA SUMINISTRO DE ACEITE





454 310BOMBA NEUMÁTICA EQUIPADA PARA ACEITE.

Bomba neumática PM4 5:1, de acoplamiento directo a bidón, equipada con manguera de servicio y pistola contadora electrónica. Indicada para vehículo industrial.



377 000DISPENSADOR MÓVIL DE ACEITE CON BOMBA NEUMÁTICA Y CONTADOR.

Dispensador móvil con bomba neumática PM4 5:1, de acoplamiento directo a bidón, manguera de servicio y pistola contadora electrónica. Indicado para vehículo industrial.



454 110BOMBA NEUMÁTICA EQUIPADA PARA ACEITE.

Bomba neumática PM2 3:1, de acoplamiento directo a bidón, equipada con manguera de servicio y pistola contadora electrónica.



376 300 DISPENSADOR MÓVIL DE ACEITE CON BOMBA NEUMÁTICA Y CONTADOR.

Dispensador móvil con bomba neumática PM2 3:1, de acoplamiento directo a bidón, manguera de servicio y pistola contadora electrónica.



378 120
DISPENSADOR MÓVIL PARA ACEITE CON
BOMBA NEUMÁTICA CON ENROLLADOR Y
CONTADOR.

Dispensador móvil con bomba neumática PM2 3:1, con aspiración remota, enrollador de manguera y pistola contadora electrónica.



376 610DISPENSADOR MÓVIL DE ACEITE CON BOMBA NEUMÁTICA Y CONTADOR.

Dispensador móvil con bomba neumática PM2 3:1, con aspiración remota, manguera de servicio y pistola contadora electrónica.







CONJUNTOS PARA DISTRIBUCIÓN DE ACEITE





454 351CONJUNTO BOMBA NEUMÁTICA CON ENROLLADOR Y CONTADOR PARA BIDÓN O CONTENEDOR.

Conjunto de bomba neumática PM4 5:1, aspiración remota a toma superior de contenedor o bidón de 205 l, enrollador de manguera y pistola contadora electrónica. Indicado para vehículo industrial.



454 651CONJUNTO BOMBA NEUMÁTICA CON ENROLLADOR Y CONTADOR PARA BIDÓN O CONTENEDOR.

Conjunto de bomba neumática PM2 3:1, aspiración remota a toma superior de contenedor o bidón de 205 l, enrollador de manguera y pistola contadora electrónica.



454 605
CONJUNTO BOMBA NEUMÁTICA
DIRECTA A BIDÓN CON ENROLLADOR Y
CONTADOR.

Conjunto de bomba neumática PM2 3:1, de acoplamiento directo a bidón, enrollador de manguera y pistola contadora electrónica.



DISPENSADORES CON DEPÓSITO AUTOPORTANTE





328 010DISPENSADOR DE ACEITE NEUMÁTICO CON CONTADOR Y DEPÓSITO AUTOPORTANTE.

Dispensador provisto de depósito autoportante con capacidad para alojar 65 l de lubricante. Incluye: indicador de nivel, bomba neumática PM2 3:1, manguera y pistola contadora electrónica. Indicado para uso con todo tipo de aceites.



327 020DISPENSADOR DE ACEITE NEUMÁTICO CON CONTADOR Y DEPÓSITO AUTOPORTANTE.

Dispensador provisto de depósito autoportante con capacidad para alojar 25 l de lubricante. Incluye: indicador de nivel, bomba neumática PM2 3:1, contador electrónico, manguera y pistola de control. Para uso con lubricante de trasmisiones y engranajes.



324 000DISPENSADOR DE ACEITE PRESURIZABLE CON DEPÓSITO AUTOPORTANTE.

Dispensador autónomo, provisto de depósito autoportante y capacidad para alojar 25 l de lubricante. Funcionamiento mediante presurización con aire comprimido. Incluye: indicador de nivel, manguera y pistola de control. Para uso con lubricante de trasmisiones y engranajes.





CONJUNTOS Y DISPENSADORES PARA SUMINISTRO DE REFRIGERANTE







454 451BOMBA NEUMÁTICA EQUIPADA PARA REFRIGERANTE CON CONTADOR.

Bomba neumática PM2 NiP 1:1 de acoplamiento directo a bidón equipada con manguera de servicio y pistola contadora electrónica.



376 750DISPENSADOR DE REFRIGERANTE CON BOMBA NEUMÁTICA Y CONTADOR.

Dispensador móvil con bomba neumática PM2 NiP 1:1 de acoplamiento directo a bidón, manguera de servicio y pistola contadora electrónica.



454 450
CONJUNTO MURAL DE BOMBA
NEUMÁTICA CON ENROLLADOR Y
CONTADOR PARA REFRIGERANTE.

Conjunto de bomba neumática PM2 NiP 1:1 aspiración remota a toma superior de contenedor IBC o bidón de 205 I. Equipada con enrollador de manguera y pistola contadora electrónica.



DISPENSADORES PARA SUMINISTRO DE UREA (AdBlue®)





DISPENSADOR MÓVIL PARA BIDONES DE UREA (AdBlue®)

Incorpora carro para bidón 200 I, medidor digital y boquerel automático. Especialmente indicados para repostaje de vehículos. Disponibles con bomba neumática de doble membrana o bomba eléctrica 230 V.

557 952

Dispensador móvil con bomba neumática.

560 308

Dispensador móvil con bomba eléctrica 230V.



TROLLEY PARA SUMINISTRO DE AdBlue®

Trolleys diseñados para transporte y suministro de Urea (AdBlue®). Con depósito de 110 l, disponen de bomba, manguera de y boquerel para repostaje de vehículos. Disponibles con bomba manual o eléctrica 12V.

309 201

Dispensador móvil con bomba neumática.

560 311

Dispensador móvil con bomba eléctrica 230V.







EQUIPOS MÓVILES DE ENGRASE A ALTA PRESIÓN





428 243 **EQUIPO DE ENGRASE MÓVIL PARA BIDONES 185 KG.**

Equipo móvil para engrase forzado con bomba neumática PM3 55:1 para bidones originales de grasa de hasta 185 kg.



425 150 **EQUIPO DE ENGRASE MÓVIL PARA** BIDONES 50 KG.

Equipo móvil para engrase forzado con bomba neumática PM3 55:1 para bidones originales de grasa de hasta 50 kg.





424 172 **EQUIPO DE ENGRASE PORTÁTIL.**

Equipo portátil para engrase forzado con bomba neumática PM3 55:1 para bidones originales de grasa de hasta 20 kg.



RECUPERADORES PARA ACEITE USADO





390 100 UNIDAD PARA DRENAIE Y RENOVACIÓN DEL LÍQUIDO DEL CIRCUITO DE FRENOS.

Equipo para el drenaje y renovación del líquido del circuito hidráulico de frenos de vehículos.



435 000 RECUPERADOR POR GRAVEDAD DE BAJO PERFIL 20 L.

Para la recuperación rápida de aceites usados, refrigerantes y otros fluidos usados de automoción, sin utilizar elevador o foso. Recomendado para utilización en vehículos turismos e industriales ligeros. Dimensiones: 770 x 470 x 130 mm. Capacidad 20 I.



437 310 **RECUPERADOR POR GRAVEDAD PARA** MOTOCICLETAS.

Recuperador móvil para aceite usado por gravedad para motocicletas. Depósito de 70 litros, vaciado por presurización utilizando un verificador de inflado. Incluye embudo articulado para utilizar en mesas elevadoras para motocicletas.

Altura hasta el embudo mín. / máx.: 1.005 / 1.550 mm.





RECUPERADORES PARA ACEITE USADO





372 000ASPIRADOR PARA ACEITE COMBINADO
100 L CON PRE-CÁMARA DE VACÍO.

Aspirador móvil combinado para recuperación de aceite usado por aspiración o gravedad. Incluye pre-cámara de vacío de 10 l que permite inspeccionar la calidad y cantidad de aceite aspirado. Depósito de almacenamiento de 100 l de capacidad.



373 000ASPIRADOR PARA ACEITE COMBINADO 70 L CON PRE-CÁMARA DE VACÍO.

Aspirador móvil combinado para recuperación de aceite usado por aspiración o gravedad. Incluye pre-cámara de vacío de 10 l que permite inspeccionar la calidad y cantidad de aceite aspirado. Depósito de almacenamiento con 70 l de capacidad.





372 400RECUPERADOR MÓVIL 100 L DESCARGA POR PRESURIZACIÓN.

Recuperador para fluidos usados de automoción por gravedad, con depósito de 100 l. Descarga mediante presurización con aire comprimido a 0,5 bar utilizando inflador de neumáticos.



373 400
RECUPERADOR MÓVIL 70 L DESCARGA
POR PRESURIZACIÓN.

Recuperador para fluidos usados de automoción por gravedad, con depósito de 70 l. Descarga mediante presurización con aire comprimido a 0,5 bar utilizando inflador de neumáticos



559 101KIT BOMBA NEUMÁTICA DE MEMBRANA PARA EVACUACIÓN DE ACEITE USADO.

Bomba neumática de doble membrana para evacuación de aceite o refrigerante usado de los recuperadores.

Incluye: soporte mural, flexible de aspiración con enchufe hidráulico y conector, manguera de descarga de aceite 1,5 m y manguera para aire comprimido.



> RECUPERADORES PARA ACEITE USADO VEHÍCULO INDUSTRIAL





436 000 RECUPERADOR POR GRAVEDAD DE BAJO PERFIL 95 L.

Recuperador por gravedad bajo perfil para la recuperación rápida de aceites usados, refrigerantes usados de automoción, sin necesidad de utilizar elevador ni foso. Dimensiones: 1.250 x 610 x 260 mm.



436 100 RECUPERADOR POR GRAVEDAD DE BAJO PERFIL 95 L PARA REFRIGERANTE.

Recuperador por gravedad bajo perfil para la recuperación rápida de refrigerantes de automoción sin utilizar elevador ni foso. Bomba neumática, manguera y pistola de servicio, para posterior reutilización del fluido recuperado.

Dimensiones: 1.572 x 610 x 260 mm.



439 100 RECUPERADOR POR GRAVEDAD DE BAJO PERFIL PARA FOSO 95 L.

Recuperador deslizante para vehículos industriales, diseñado específicamente para instalación entre las vigas del foso. Capacidad útil 95 l.

Dimensiones: 825 x 605 x 460 mm.



KIT BOMBA NEUMÁTICA DE MEMBRANA PARA EVACUACIÓN DE ACEITE USADO.

Bomba neumática de doble membrana alto caudal, para evacuación de aceite o refrigerante usado de los recuperadores. Incluye: soporte mural, flexible de aspiración con enchufe hidráulico y conector, manguera de descarga de aceite 1,5 m y manguera para aire comprimido.









SAMOA INDUSTRIAL, S.A.

POL. IND. PORCEYO, I-14 - CAMINO DEL FONTÁN, 831 E-33392 GIJÓN (ASTURIAS) ESPAÑA APDO. 103, E-33200 GIJÓN (ASTURIAS) TEL.: +34 985 381 488 - FAX: +34 985 384 163 ventas@samoaindustrial.com - www.samoaindustrial.com

@ Copyright, SAMOA INDUSTRIAL, S.A.

SAMOA Industrial, S.A. es una compañía certificada ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001.

