BOMBAS NEUMÁTICAS DE DOBLE MEMBRANA

METÁLICAS

TAMAÑO DE CONEXIONES	CAUDAL MÁXIMO	PRESIÓN MÁXIMA	MATERIALES DE CÁMARAS DE FLUIDO Y COLECTORES	CONEXIONES DE ENTRADA / SALIDA DE FLUIDO	TAMAÑO MÁX. DE SÓLIDOS EN SUSPENSIÓN	ALTURA DE ASPIRACIÓN MÁXIMA
1/2" (UP05)	54 l/min (14,3 gal/min)	8 bar (120 psi)	Aluminio, Acero Inoxidable 316	1/2" BSP (F) o NPT (F) roscada	3/32" (2,5 mm)	5 m en seco (16 ft) 8 m cebada (26 ft)
1" (UP10)	200 l/min (53 gal/min)	8 bar (120 psi)	Aluminio, Acero Inoxidable 316	1" BSP (F) o NPT (F) roscada	1/4" (6,4 mm)	5 m en seco (16 ft) 8 m cebada (26 ft)
2" (UP20)	650 l/min (172 gal/min)	8 bar (120 psi)	Aluminio, Acero Inoxidable 316, Hierro Fundio	2" BSP (F) o NPT (F) roscada 2" ANSI/DIN embridada	1/4" (6,4 mm)	5 m en seco (16 ft) 8 m cebada (26 ft)
3" (UP30)	1.000 l/min (264 gal/min)	8 bar (120 psi)	Aluminio, Acero Inoxidable 316	3" BSP (F) o NPT (F) roscada 3" ANSI/DIN embridada	1/2" (12,7 mm)	6 m en seco (19.7 ft) 8 m cebada (26.3 ft)

NO METÁLICAS

TAMAÑO DE CONEXIONES	CAUDAL MÁXIMO	PRESIÓN MÁXIMA	MATERIALES DE CÁMARAS DE FLUIDO Y COLECTORES	CONEXIONES DE ENTRADA / SALIDA DE FLUIDO	TAMAÑO MÁX. DE SÓLIDOS EN SUSPENSIÓN	ALTURA DE ASPIRACIÓN MÁXIMA
3/8" (UP03)	31 l/min (8,2 gal/min)	7 bar (100 psi)	Polipropileno, Acetal Conductivo, PVDF, Polipropileno Conductivo	3/8" BSP (F) o NPT (F) roscada	1,6 mm (1/16")	3 m en seco (10 ft) 7 m cebada (23 ft)
1/2" (UP05)	51 l/min (13,5 gal/min)	7 bar (100 psi)	Polipropileno, Acetal Conductivo, PVDF, Polipropileno Conductivo	1/2" BSP (F) o NPT (F) roscada	2,5 mm (3/32")	5 m en seco (16 ft) 8 m cebada (26 ft)
1" (UP10)	200 l/min (53 gal/min)	7 bar (100 psi)	Polipropileno, PVDF, Polipropileno Conductivo	1" BSP (F) o NPT (F) roscada 1" ANSI/DIN embridada (Central o Lateral)	6,4 mm (1/4")	5 m en seco (16 ft) 8 m cebada (26 ft)
2" (UP20)	650 l/min (172 gal/min)	7 bar (100 psi)	Polipropileno, PVDF, Polipropileno Conductivo	2" ANSI/DIN embridada Lateral	6,4 mm (1/4")	5 m en seco (16 ft) 8 m cebada (26 ft)

*El caudal máximo a la salida libre y el desplazamiento por ciclo pueden variar en función del tipo de fluido bombeado, la pérdida de carga y el material de las membranas.
Las membranas están disponibles en Buna-N (NBR), Santoprene®, Hytrel®, PTFE y FKM.
Las bolas de las válvulas están disponibles en Buna-N (NBR), Santoprene®, Hytrel®, PTFE, FKM y acero inoxidable.
Los asientos de las válvulas están disponibles en Buna-N (NBR), Santoprene®, Hytrel®, PTFE, FKM, aluminio, acero inoxidable y polipropileno.

SAMOA
LEADING THROUGH INNOVATION

CONTÁCTANOS!
Visita **www.samoaindustrial.com** para más información.

SAMOA INDUSTRIAL, S.A. - SEDE CENTRAL
ESPAÑA Y EXPORTACIÓN
POL. IND. PORCEYO, I-14 - CAMINO DEL FONTÁN, 831
E-33392 GIJÓN (ASTURIAS), ESPAÑA
TEL.: +34 985 381 488 - FAX: + 34 985 147 213

SAMOA LTD.
REINO UNIDO E IRLANDA

SAMOA S.A.R.L.
FRANCIA

SAMOA FLOWTECH GMBH
ALEMANIA Y AUSTRIA

SAMOA CORPORATION
NORTE AMÉRICA

©Copyright, SAMOA INDUSTRIAL, S.A.

SAMOA Industrial, S.A. is an ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001 certified company.

SAMOA
LEADING THROUGH INNOVATION

BOMBAS NEUMÁTICAS DE DOBLE MEMBRANA

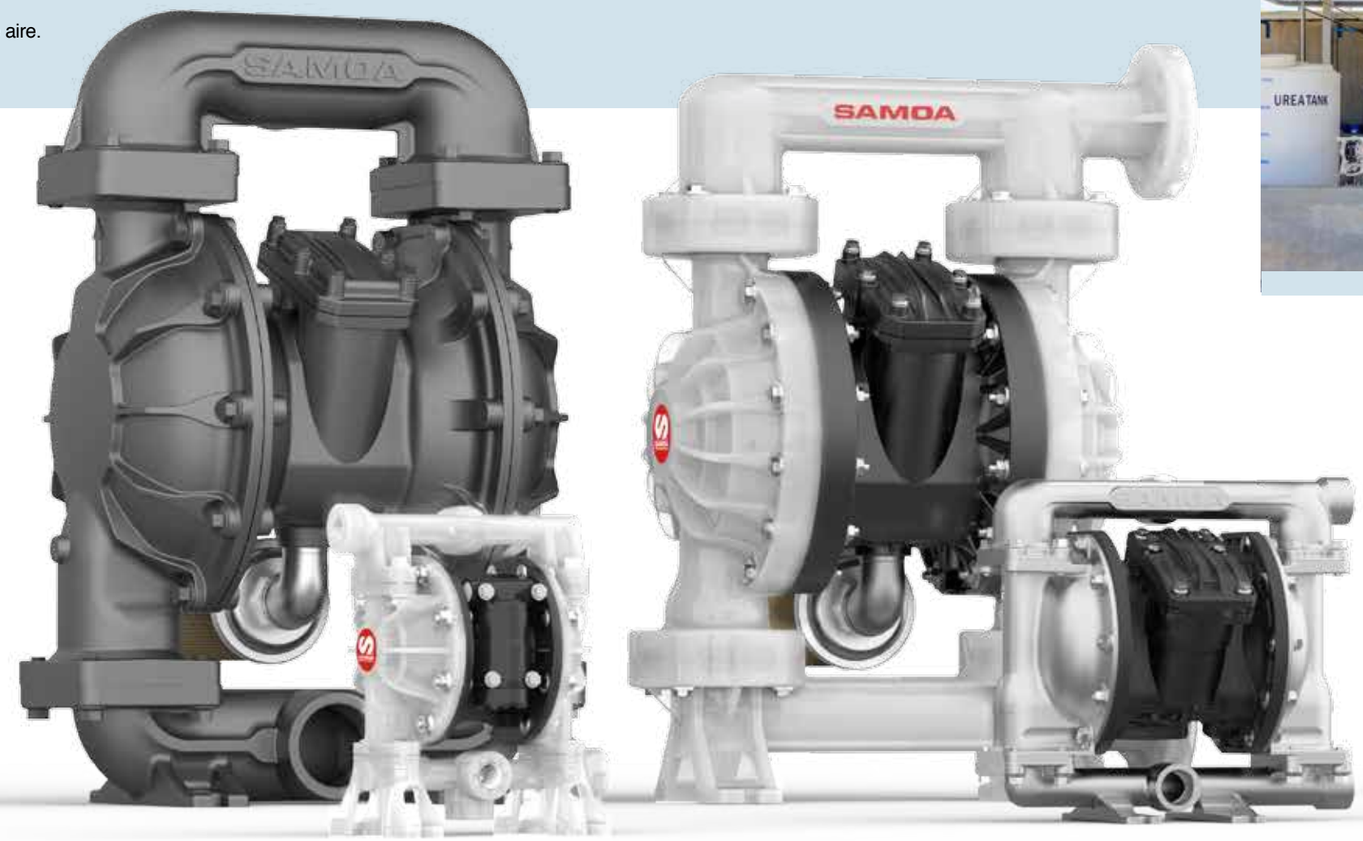
PARA TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

BOMBAS NEUMÁTICAS DE DOBLE MEMBRANA

Las bombas neumáticas de doble membrana son bombas muy versátiles, adecuadas para una gran variedad de aplicaciones. Su diseño sencillo y las múltiples opciones de configuración de materiales las hacen aptas para todo tipo de aplicaciones.

¿Por qué elegir una bomba de doble membrana para el Tratamiento de Aguas Residuales?

- Capacidad de funcionamiento en seco.
- Puede transvasar fluidos limpios o con sólidos en suspensión.
- Bomba ideal para fluidos abrasivos, corrosivos y sensibles al cizallamiento.
- Funcionamiento bajo demanda. La bomba arranca y se detiene automáticamente cuando la salida de fluido está abierta o cerrada.
- Presión y caudal de descarga ajustables mediante solo un regulador de presión de aire.
- Intrínsecamente segura: sin requisitos o riesgos eléctricos.



¿Por qué elegir una bomba de membrana SAMOA PIVOT?

MAYOR EFICIENCIA: Máximo caudal de fluido con un consumo de aire reducido en comparación con las bombas de la competencia.
MAYOR FIABILIDAD: No se cala, no forma hielo y proporciona un arranque fiable incluso con presiones de aire a niveles mínimos.
VIBRACIÓN Y PULSACIÓN MÍNIMA: Gracias al rápido funcionamiento de la Válvula de Aire Pivotante Sin Fricción.
CONSTRUCCIÓN ATORNILLADA: Mejor estanqueidad que previene las pérdidas de fluido de la bomba. Tornillos de la misma medida en cámaras y colectores para un mantenimiento más sencillo.
MANTENIMIENTO MÁS SENCILLO: Válvula de aire totalmente accesible gracias a su diseño tipo cartucho que facilita las reparaciones y sustituciones.
BOMBA UNIVERSAL: Encaja perfectamente con las dimensiones de las principales marcas presentes en el mercado, permitiendo la sustitución directa de bombas ya instaladas.
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN: El diseño optimizado de los colectores y del recorrido del fluido reducen la velocidad de paso del fluido y minimizan el desgaste causado por la abrasión.

APLICACIONES EN TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

TRANSFERENCIA DE RESIDUOS: Manipulación segura de residuos peligrosos gracias a la amplia gama de compatibilidad química.
BOMBA DE TRANSFERENCIA DE LODOS: La acción de vacío autocebante extrae los lodos del fondo de los tanques de clarificación.
BOMBA DE FILTRO PRENSA: Filtra de forma segura líquidos de proceso o aguas residuales durante la separación líquido-sólido.
SERVCICIOS PÚBLICOS MUNICIPALES: Bombas portátiles que manejan sólidos en el desagüe o limpieza de sumideros.
TRANSFERENCIA/ DOSIFICACIÓNDE PRODUCTOS QUÍMICOS: Transferencia a granel de productos químicos desde contenedores y bidones o para dosificar rápidamente productos químicos para grandes cambios en la química de las aguas residuales (ejemplo: ajustes de pH).
TRATAMIENTOS MÓVILES: Bombas montadas en camiones o en patines para sistemas de tratamiento móviles o para transferir a un camión cisterna para su tratamiento fuera del emplazamiento.

SAMOA

LA VÁLVULA DE AIRE QUE MARCA LA DIFERENCIA

Las bombas de membrana Serie PIVOT incorporan una válvula de aire sencilla pero eficaz.
Una Válvula de Aire Pivotante sin Fricción patentada, combinada con el actuador “Smooth-Start-Shifter” (3S) proporciona un funcionamiento muy fiable, evitando la formación de hielo y consiguiendo que la bomba no se cale, ni siquiera en las condiciones de trabajo más duras.

La Válvula de Aire Sin Fricción proporciona el sistema de inversión de movimiento más rápido del mecado en comparación con las válvulas de corredera o las de bloque deslizante. Esto contribuye a producir un flujo más suave y reducir las vibraciones con respecto a la mayor parte de las bombas de membrana que existen en el mercado.